



**ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК**

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35
Тел: (8553) 36-95-35, 36-95-08, 36-95-30
Сайт: omk.ru
Эл. почта: atz@atz.ru

ИНН 5247004595
ОКПО 06757048

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 07217A2/22

заказ: 0030034966

Дата выдачи: 09.11.2022 Контракт № 811227 03.11.2021

Автотранспорт Е414КТ/716

Грузополучатель: Обществу с ограниченной ответственностью
"Сантехкомплект"



и его адрес: Россия, 142701, Московская обл., г. Видное,
ш. Белокаменное д.1, к.4, помещ.50

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент 10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	20	-	159	4,00	19	228,00	-	3,485	22A440911	2218353
2	20	-	159	4,00	57	684,00	-	10,458	22A451315	2218355
3	20	-	159	4,00	33	396,00	-	6,055	22A451318	2218358
Итого					109	1 308,00		20,000		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (серы)	P (фосфор)
1	2218356	0,18	0,17	0,12	0,09	0,002	0,006
2	2218355	0,19	0,18	0,14	0,09	0,002	0,005
3	2218358	0,19	0,18	0,11	0,1	0,003	0,006

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. шовед.	Свойства металла труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, KCU - 40°C Дж/см2
					Вязкость сжатия, МПа	Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Стяж. удлинение, %	Гарантийное (длина, мм)	На сплюснутый		
1	27.10.2022	22A440911	-	451/481	441/441	314/314	28/28	89	2/3Дн	-	-	-
2	26.10.2022	22A451315	-	480/480	451/470	323/343	27/28	89	2/3Дн	-	-	-
3	27.10.2022	22A451318	-	470/480	441/451	314/323	28/28	89	2/3Дн	-	-	-

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим. состав	Спец. требования
АО "Выксунский металлургический завод"	TU 0908-087-73767987-2014	20	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 22A440911, 22A451315, 22A451318

- Поставка по теоретической массе

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер, сертифицированчик тел: (8553)36-95-30

Начальник ОТК:

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Хоббуллина Р.М.